

JT-18 Mélyhúzógépet

Használati utasítás

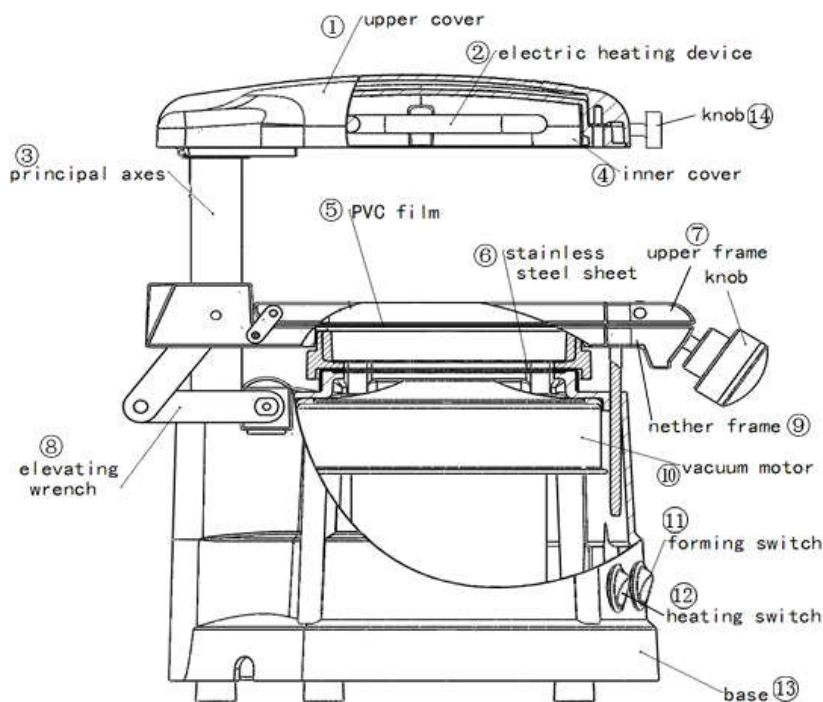
Funkciók

Hordozható mélyhúzógépet, kifejezetten fogászati célra. Erős vákuummotorának köszönhetően azonnali szívóhatással bír, így azonnali vákuumot hoz létre. Ennek hatására a fólia ráfeszül a behelyezett anyagra. Gyors és egyszerű vákuumformázás különböző vastagságú fogászati sínek / fogfehérítő, sportsínek, éjszakai harapásemelők, ideiglenes hidak, alaplemezek, minta másolatok készítésére. Hosszú élettartamú gépet.

Technikai paraméterek

- Feszültség: 110 V
- Teljesítmény: 1000 W
- Vezeték hossza: 49"= 124,46 cm
- Méretei: 29,21 cm (H) x 17,78 cm (W) x 21,59 cm"(D)

3. A készülék részei



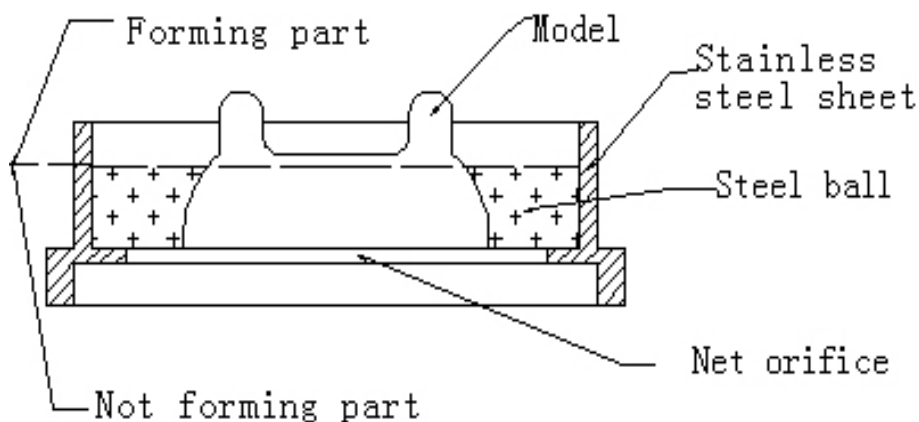
1. felső fedél
2. elektromos fűtőberendezés
3. főtengely
4. belső borítás, védőrács

5. PVC film / fólia
6. rozsdamentes acéllemez
7. rugós állítókar
8. emelőkar
9. alsó keret
10. vákuummotor
11. vákuummotor-kapcsoló
12. fűtéskapcsoló
13. alsó váz, alaprész

4. Használati utasítás

- 1) Csatlakoztassa a gépet **110V/60Hz**, ellenőrizze a vákuummotor állapotát (Ⓣ) és az elektromos fűtőberendezést (Ⓢ).
- 2) Forgassa el a felső fedelet (Ⓛ) 90°-kal jobbra vagy balra, majd helyezze el a fóliát a felső fedél és az alsó keret közé (Ⓡ és Ⓢ), ehhez mozgassa az emelőkart (Ⓣ), hogy rá tudjak helyezni a fóliát.
- 3) Fordítsa vissza a felső fedelet, majd nyomja le az emelőkart, hogy a megfelelő pozícióban legyen az anyag (főtengely(Ⓢ)).
- 4) Vegye ki a rozsdamentes acéllemezt (Ⓢ) a gépből, helyezze a terméket a lap közepére, majd az acélgolyókat helyezze az üres részre (melynek nem kell formálódnia). Ezt követően tegye vissza a rozsdamentes acéllemezt a helyére.
- 5) Kapcsolja be a fűtőberendezést (nyomja meg a "Hő" gombot (Ⓢ)) a fólia melegítéséhez.
- 6) Kapcsolja ki a fűtőberendezést kb. 2-3 perc múlva, amikor a fólia alsó felülete kb. 2 cm-re van az alsó kerettől (A fólia a fűtést követően felmelegszik, kicsit megolvad.)
- 7) Az emelőkulccsal állítsa be a keretet és kapcsolja be a vákuummotort (nyomja meg a vákuummotor-kapcsolót-Ⓢ).
- 8) Formázás után kapcsolja ki a vákuummotort. A terméket és a fóliát akkor vegye ki a gépből, amikor lehűlt, majd ollóval vágja le a felesleges darabokat.

* Az acélgolyók használatára vonatkozó utasítás:



Forming part: Formázandó terület
Not forming part: Nem formázandó rész
Model: Termék
Stainless steel sheet: Rozsdamentes acéllemez
Steel ball: Acélgolyók
Net orifice: Vákuumnyílás



5. Figyelmeztetés

- Amikor a gép elkezdi melegedni, egy kis füst keletkezhet. Ez azért van, mert a fűtőberendezésen lefedett gépi olaj felmelegszik, mely normális jelenségnek számít.
- NE érintse meg a felső fedelet közvetlenül, ha a gép fűt, vagy melegítés után, ha még mindig meleg. Forgassa el a fedelet a forgatógombbal(Ⓜ).
- Mielőtt bekapcsolná a vákuummotor-kapcsolót (formázó kapcsolót), mindenképp kapcsolja ki a fűtőtest kapcsolóját (Ⓜ).
- A vákuumformázó gépet egyenletesen helyezze el, hogy megakadályozza az egyenetlen filmet.
- Kérjük, tartsa tisztán a berendezést. Győződjön meg róla, hogy a berendezés alsó részét nem éri semmiféle szennyeződés és a szellőző rész szabadon van.